

TYP	PRODUKT	ZPŮSOB DÁVKOVÁNÍ
RUČNÍ DÁVKOVÁNÍ	<b>Váha + NETTO 3S</b> Libovolná váhací platforma SOEHNLE Professional s digitálním indikátorem SOEHNLE Professional 3010, 3030, 3720 a připojenou signalizační jednotkou 3S.  <i>Váhu lze připojit k PC nebo k tiskárně (RS232 resp. RS422).</i>	Signalizační jednotka NETTO 3S informuje obsluhu pomocí tří různobarevných světel s akustickým signálem o splnění nebo překročení nastavených limitů.  <i>Váhu lze použít pro manuální navažování nebo ji začlenit do výrobní linky a kontrolovat hmotnost produktů.</i>
JEDNOKOMPONENTNÍ DÁVKOVÁNÍ	<b>Váha + NETTO JD 3010</b> Libovolná váhací platforma SOEHNLE Professional s digitálním indikátorem SOEHNLE Professional 3010 a připojenou dávkovací jednotkou NETTO JD 3010.  <i>Váhu lze připojit k PC nebo k tiskárně (RS232 resp. RS422).</i>	Dávkování je řízeno pomocí digitálního indikátoru váhy SOEHNLE Professional 3010 s dávkovací jednotkou. Limity se nastavují přímo na indikátoru váhy nebo se přenášejí ze vzdáleného PC. Automatické tárování obalu. Možnost rychlého dávkování s hrubým a jemným plněním dávky a s korekcí doběhu. Výstupy přímo ovládají akční členy (uzavírací ventily, klapky, dopravníky atd.).  <i>Dávkování do libovolných obalů.</i>
VÍCEKOMPONENTNÍ DÁVKOVÁNÍ	<b>Váha + dávkovací indikátor NETTO LB.15</b> Libovolná váhací platforma nebo vážený zásobník připojené k dávkovacímu indikátoru NETTO LB.15  <i>Dávkovací indikátor lze připojit na PC (RS485)</i>	Dávkování až 15 komponent s možností hrubého i jemného plnění a velkou variabilitou dávkovacích postupů uložených ve 40 recepturách přímo v paměti indikátoru. Kontakty pro ovládání akčních členů (uzavírací ventily, klapky, a pod.). Pro správu receptur, jejich spouštění a evidenci lze rovněž použít PC.  <i>Univerzální použití pro přípravu směsí s automatickým plněním komponent a navazujícím vyprazdňováním.</i>
NAVAŽOVÁNÍ PODLE RECEPTUR	<b>Váha + terminál NETTO P520</b> Libovolná váhací platforma SOEHNLE Professional s digitálním indikátorem NETTO.LDU nebo SOEHNLE Professional řady S30 připojená k průmyslovému terminálu NETTO P520 se speciálním programovým vybavením.  <i>Napojení na počítačovou síť (LAN). Možnost připojení čtečky čárového kódu a tiskárny (RS 232, ETHERNET)</i>	Dávky vybrané receptury jsou zobrazeny na průmyslovém řídicím terminálu, který je připojen k váze. Po výběru receptury a zadání požadovaného množství se na terminálu automaticky zobrazí hmotnosti jednotlivých komponent a je doplněna šarže. V případě řízení pracoviště ze systému NETTOControl navažování probíhá na základě výrobního příkazu s již zadanou recepturou a množstvím.  <i>Použití pro navažování dávek do jednotlivých obalů nebo pro poloautomatické navažovací linky.</i>

Pozn.: Vyžádejte si samostatné produktové listy k vybraným zařízením.



#### NETTO Electronics s.r.o. (CZ - Praha)

Zastoupení firem:  
**Soehnle Industrial Solutions GmbH (DE)**  
**VIBRA – Shinko Denshi Co., Ltd. (JP)**  
**SNOWREX International Co., Ltd. (TW)**  
**EXCELL PRECISION Co., Ltd. (TW)**  
**ISHIDA Co., Ltd. (JP)**

- Váhací systémy NETTOControl
- Elektronické řízení pro výrobu a logistiku NETTOControl
- Průmyslové váhy všech typů s rozsahy od 0,2 kg do 100 t
- Přesné laboratorní váhy a analytické váhy s dílkem od 0,00001 g
- Kompletní program lékařských vah
- Servisní zajištění na celém území ČR a SR

NETTO Electronics s.r.o.  
 Malešická 2777/45a  
 130 00 Praha 3  
 ☎ +420 271 001 877  
 ✉ sales@vahyNetto.cz

NETTO 06/2016

**NETTO**  
 Váhy • Systémy • Řízení  
[www.vahyNetto.cz](http://www.vahyNetto.cz)  
[www.NettoControl.cz](http://www.NettoControl.cz)

## Dávkovací systémy

**NETTO**  
 Váhy • Systémy • Řízení



- Dávkování ruční i automatické
- Dávkování s jednou komponentou nebo s recepturou
- Dávkování samostatné nebo v rámci výrobního systému
- Dosledovatelnost surovin a výrobků
- Servisní zajištění 24/7





# Vyberte si typ dávkovacího zařízení podle Vašich potřeb

CEJCHUSCHOPNÉ  
VÁHY OIML, Třída III

- ▶ Plnění pytlů, big-bagů a jiných obalů v potravinářství a průmyslových provozech
- ▶ Dávkování barelů a kontejnerů v chemickém průmyslu
- ▶ Dávkování komponent při výrobě stavebních směsí
- ▶ Dávkování směsí v zemědělských provozech

## Ruční dávkování

Ruční dávkování s podporou interní nebo externí signalizační jednotky vážního indikátoru

Obsluha sleduje při ručním dávkování světelný nebo akustický signál, který indikuje splnění nebo překročení limitů nastavených na indikátoru



## Vícekomponentní dávkování

Přesné automatické dávkování s využitím speciálního vážního indikátoru NETTO LB.15. Kombinace hrubého i jemného plnění, velká variabilita dávkovacích postupů uložených přímo v paměti indikátoru.

- Hlídaní hmotnostních tolerancí
- Hlídaní časových limitů
- Identifikace hazardních stavů
- Možnost lokálního i dálkového zastavení dávkovacího procesu
- Výstupy ze zařízení přímo ovládají akční členy (uzavírací ventily, klapky, a pod.).



## Jednocomponentní dávkování

Dávkování je řízeno pomocí indikátoru SOEHNLE Professional 3010 a ovládací jednotkou JD 3010.

- Připojení libovolné vážící platformy
- Hrubé a jemné plnění s použitím korekce doběhu
- Možnosti tisku vážních lístků, přenos dat do PC



## Navážování podle receptur

Ruční navážování dávek podle vybrané receptury je řízeno vážícím pracovištěm s průmyslovým terminálem NETTO. Zařízení je určeno pro navážování dávek do jednotlivých obalů nebo pro poloautomatické navážovací linky.

- Vážící stanice statická nebo pojízdná zdvihací pod zásobníky surovin
- Automatický přepočítání komponent podle hmotnosti dávky
- Evidence přesné hmotnosti každé komponenty a šarže
- Možnost navážování podle výrobních příkazů se zadanou recepturou dávkovacího procesu
- Možnost začlenění do systému NETTOControl pro řízení výroby a skladů

